

Procedeu de prelucrare electrochimică a metalelor cu curent în impulsuri, caracterizat prin aceea că sursa de curent în impulsuri se conectează pe rând și periodic la câteva piese de prelucrat identice, numărul cărora este egal cu valoarea spongiozității, rotunjită până la cel mai mare număr întreg apropiat, schimbând mărimea pauzei dintre impulsuri, durata și amplitudinea impulsurilor curentului, totodată conectarea pieselor la sursa de curent se efectuează în așa mod, ca decuplarea fiecărei piese precedente să se suprapună cu cuplarea fiecărei ulterioare.